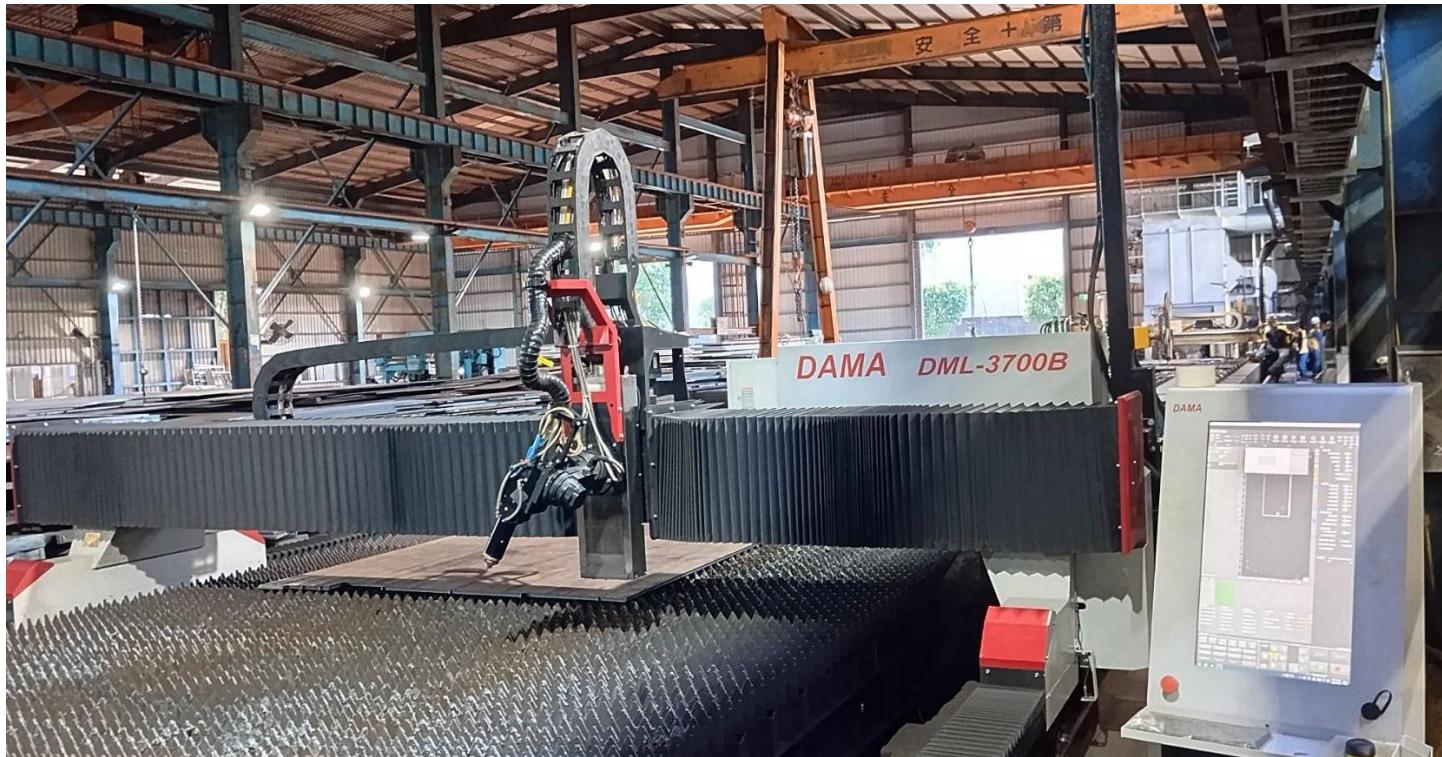


DAMA

專業生產製造

DML 系列
CNC 雷射/開槽切割機



特點

1. 橫樑為鋼板結構焊接，經退火加工，不易變形穩定。
2. 縱向傳動：加工軌道結合精密線軌與研磨斜排齒，移動迅速精準。
3. 橫向傳動：精密線軌與研磨斜排齒，移動迅速精準。
4. 可依客戶既有地基與床台，量身定製切割機，省時、省力、省成本。
5. CNC 採用最多人使用的柏楚控制系統，穩定操控容易。
6. 切割頭採用波刺 BLT 系列，性能優異，維護簡單。
7. 坡口旋轉軸採用柏楚 AB 軸，結合柏楚控制系統，操控容易。
8. 採用創鑫或銳科雷射主機與特域冷水機，穩定免維修。
9. 傳動元件：安川伺服系統、台製精密減速機、台製精密線軌、台製精密研磨排齒，運行精準。
10. 氣體控制採用日本 SMC 比例閥控制。
11. 電控箱配空調，降低箱內電控零件溫度，保持機台最佳運行。
12. 台製切割床台，分區除塵，除塵效果更好。

| 型 號 | DML-2500B | DML-3100B | DML-3700B | DML-4000B |
|-------------------|-------------------------------|-----------|-----------|-----------|
| 有 效 切 割 寬 度 | 2500mm | 3100mm | 3700mm | 4000mm |
| 縱 向 軌 道 線 軌 跨 距 | 3500mm | 4100mm | 4800mm | 5000mm |
| 有 效 切 割 長 度 | 6M +X (依客戶所需切割長度) | | | |
| X,Y 連 動 最 大 速 度 | 30 M/min | | | |
| X,Y 定 位 精 度 | ± 0.05 mm | | | |
| X,Y 重 複 精 度 | ± 0.02 mm | | | |
| 最 大 加 速 度 | 0.5G | | | |
| 雷 射 主 機 POWER (W) | 創鑫或銳科連續光纖雷射器 20KW, 30KW, 40KW | | | |
| 雷 射 開 槽 旋 轉 軸 | 柏楚 A,B 軸 | | | |

CNC 控制器：柏楚 FSCUT9100 高功率雷射平面開槽切割專用數控系統

- 柏楚 FACut 平面開槽雷射切割控制軟體：主要功能包括視覺標定，擺長修正，參數設置，自訂 PLC，模擬以及切割加工控制，形變補償，鋼板平面坡度測量，二次下料等。
- 人機操作介面：27 吋觸控螢幕與手持遙控操作控制盒。
- 執行運動控制 (x,y1,y2,z,A,B 軸) 、雷射器控制、切割氣體控制。
- 可讀取 CAD 輸出之 DXF 檔。
- 切割程式輸入方式：USB port 或 WIFI 連線。

雷射平面坡口切割頭：採用波刺 BLT-4XX 系列智慧型雷射切割頭

- | | | | | | |
|-----------------|--------|----------------|----------------------|-----------|----------|
| • 閉環監控 | • 準直調焦 | • 噴嘴冷卻 | • 傳感頭水冷 | • 保護鏡溫度監測 | • 切割氣壓監測 |
| • 泛塞封失效檢測 | | • 傳感頭防撞保護 | • 內置電容放大器讓調高跟隨更精准、穩定 | | |
| • BLT-462(20KW) | | • BLT482(30KW) | • BLT4801(40KW) | | |

| | |
|-----------|--|
| 直切/開槽排版軟體 | 柏楚 CypNest 專業排版軟體，支援 CAD/Tekla 零件導入、坡口編輯、直切坡口零件。 混合排樣，極大簡化繪圖→排樣→加工的流程制。 |
|-----------|--|

| | |
|---------|---------------------------------------|
| 冷水機與穩壓器 | 標準配備 (特域 CWFL 系列水冷機與拓維穩壓器) (依雷射瓦特數搭配) |
|---------|---------------------------------------|

| | |
|-----------|---------|
| 選加 (集塵設備) | 依客戶需求搭配 |
|-----------|---------|

| | |
|----------|--|
| 選加 (空壓機) | 光纖雷射專用空壓機含冷凊乾燥機、吸乾機與過濾器 (輸出壓力 16Kg/cm ²) |
|----------|--|

| | |
|---------|------------------------------|
| 輔 助 氣 體 | 氧氣 (碳鋼)、氮氣 (不鏽鋼)、空氣 (碳鋼、不鏽鋼) |
|---------|------------------------------|

| | |
|---------|----------|
| 電 源 需 求 | 依雷射瓦特數搭配 |
|---------|----------|

| 批量生產與材料厚度(mm) | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 8 | 10 | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 | 22 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 60 | 70 | 80 | 90 | 100 |
|---------------|-------|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|
| 6000W | 碳 鋼 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 不 鏽 鋼 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 12000W | 碳 鋼 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 不 鏽 鋼 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20000W | 碳 鋼 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 不 鏽 鋼 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 30000W | 碳 鋼 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 不 鏽 鋼 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 40000W | 碳 鋼 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 不 鏽 鋼 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

台中市西屯區工業區 33 路 18 號

超王大門科技股份有限公司

TEL:886-4-23594959 E-mail: damatech@dama.com.tw

FAX:886-4-23594958 <http://www.damacnc.com>

